



>> TIG

// WIG 301 i W DC - WIG 331 i W AC/DC



>> Indicador digital de corriente, LED señalando la red, corriente I, corriente II, fallos y "S"-función. Control automático de la corriente de soldadura al poner en marcha. Funciones: corriente II seleccionable con el doble de gatillo de la antorcha, 2/4 ciclos, ajuste de caída de corriente, ajuste pos-soldadura tiempo fluido de gas, automática pre-purga de gas. **Suplementario** para versión AC/DC: infinitas variables de frecuencia corriente alterna. Nivel de soldadura ajustable con corriente (+/- media onda).

DATOS TÉCNICOS		WIG 301 iw
Tensión de alimentación, 50 Hz		400 V, 3 fases
Fusible		20 A lento
Max. energía		15 kVA
Cos phi		0,9
Series de ajuste TIG		4 - 300 A
Series de ajuste Electrodo		10 - 240 A
Voltaje circuito abierto		91 V
Tasa de ciclo (20°C) TIG 50%		300 A / 22 V
100%		220 A / 18,8 V
Tasa de ciclo (20°C) EL 50%		240 A / 29,6 V
100%		180 A / 27,2 V
Sistema de protección		IP 22
Clase de aislamiento		F (155°C)
Sistema de templado		F
Peso		65 kg
Dimensiones L x A x A (mm)		1050 x 500 x 810
Referencia		
Versión DC		831.301.008
Versión AC / DC		831.301.006